



TRANE[®]

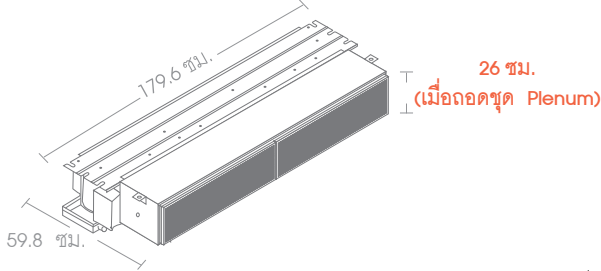


Illusion Premium

*Minisplit Air Conditioner
30,000-60,000 Btu/h Concealed Model
MCD Series 50 Hz*



เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบซ่อนในฝ้าดีไซน์พิเศษ



- **Illusion Premium** ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน เพื่อตอบสนองการใช้งานเครื่องปรับอากาศแบบซ่อนในฝ้าที่ต้องการความเนียนอย่างต่อเนื่อง **โดยไม่มีเสียงดังรบกวน** เช่น ห้องชุด โรงแรม สำนักงาน หรือบ้านพักอาศัย
- ทำงานเงียบมากยิ่งขึ้น ด้วยระดับเสียงต่ำสุดเพียง 39 dBA* (ระดับเสียงของ MCD030HB ที่ความเร็วพัดลมต่ำสุด)
- ได้รับการออกแบบให้มีความสูงเพียง **26 ซม.** ทุกรุ่น (เมื่อถอดชุด Plenum) จึงทำให้สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่ที่มีความสูงของฝ้าจำกัด

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

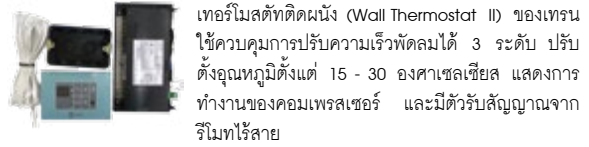
- **Outdoor Unit** รูปทรงกระทัดรัด สวยงาม ผ่านการเคลือบ Galvanize และอบสีอย่างดีเพื่อป้องกันการเป็นสนิม
- เชื้อถือได้ในประสิทธิภาพการทำงาน
- พร้อมด้วย Shut-off Valve



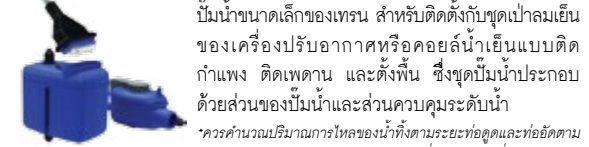
Control Options for Illusion Premium



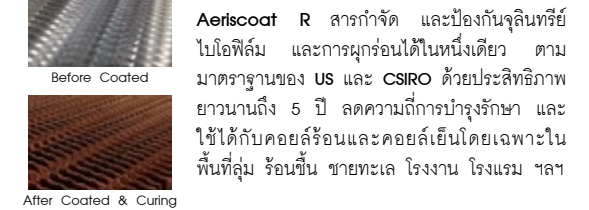
Trane Wall Thermostat II (Option)



Condensate Drain Pump (Option)



Aeriscoat R (Option)



Product Specifications

Models	Indoor unit		MCD030HB	MCD036HB	MCD036HB	MCD048HB	MCD048HB	MCD060HB
	Outdoor unit		TTK530KB	TTK536KB	TTK536KD	TTK042KD	TTK048KD	TTK060KD
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50		
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000
Indoor Units								
Expansion Device	Capillary Tube							
Fan Motor	Qty x (RLA/LRA)	A	2x(1.38/1.98)	2x(1.38/1.98)	2x(1.38/1.98)	2x(1.84/5.32)	2x(1.84/5.32)	2x(1.88/5.56)
Fan Type	Double Width Double Inlet Centrifugal Fan							
Fan	Qty	A	4	4	4	4	4	4
Dimensions (With Plenum)	H x W x D	mm	350 x 1,796 x 598					
Weight (With Plenum)		kg	47	47	47	49	49	51
Dimensions (Without Plenum)	H x W x D	mm	260 x 1,796 x 598					
Weight (Without Plenum)		kg	46	46	46	48	48	50
Drain Connection Pipe		in	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Outdoor Units								
Compressor	Type		Rotary			Scroll		
	RLA/LRA	A	14.2/85.0	15.8/79.0	5.9/43.0	7.9/59.0	9.0/59.0	10.0/74.0
Fan Motor	Qty x (RLA/LRA)	A	0.88/1.79	1.03/1.79	1.03/1.79	1.03/1.79	1.45/2.68	1.45/2.68
Dimensions	H x W x D	mm	692x830x330			795x1,018x360		
Weight		kg	61	83	83	87	92	95
Piping Connection Type	Service Valve - Flare Connection			Service Valve - Sweat Connection				
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
	Suction	in	5/8	3/4	3/4	7/8	7/8	7/8
Refrigerant	R22							
TIS 2134-2553			⊕	⊕	⊕	-	-	-

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of unit's legs.
 3. Product design and specification are subject to change without notice.



Trane optimizes the performance of home and buildings around the world. A business of Ingersoll Rand, the leader in creating and sustaining safe, comfortable, and energy efficient environments, Trane offers a broad portfolio of advance controls and HVAC systems, comprehensive building services, and parts. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2704-9999

©2013 Trane All rights reserved
 MS-SLB-MCD4Blower-TH June 18, 2013

